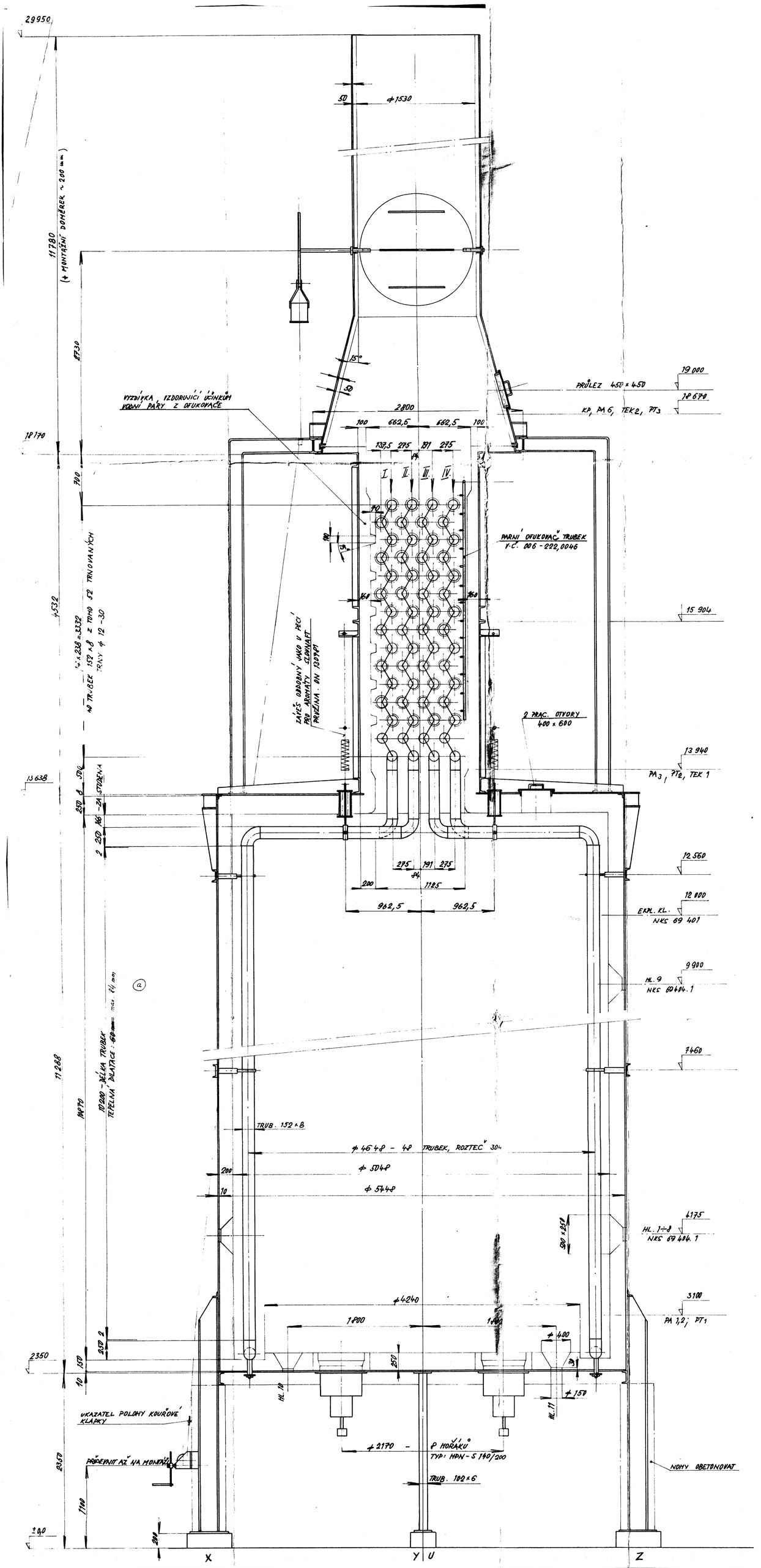
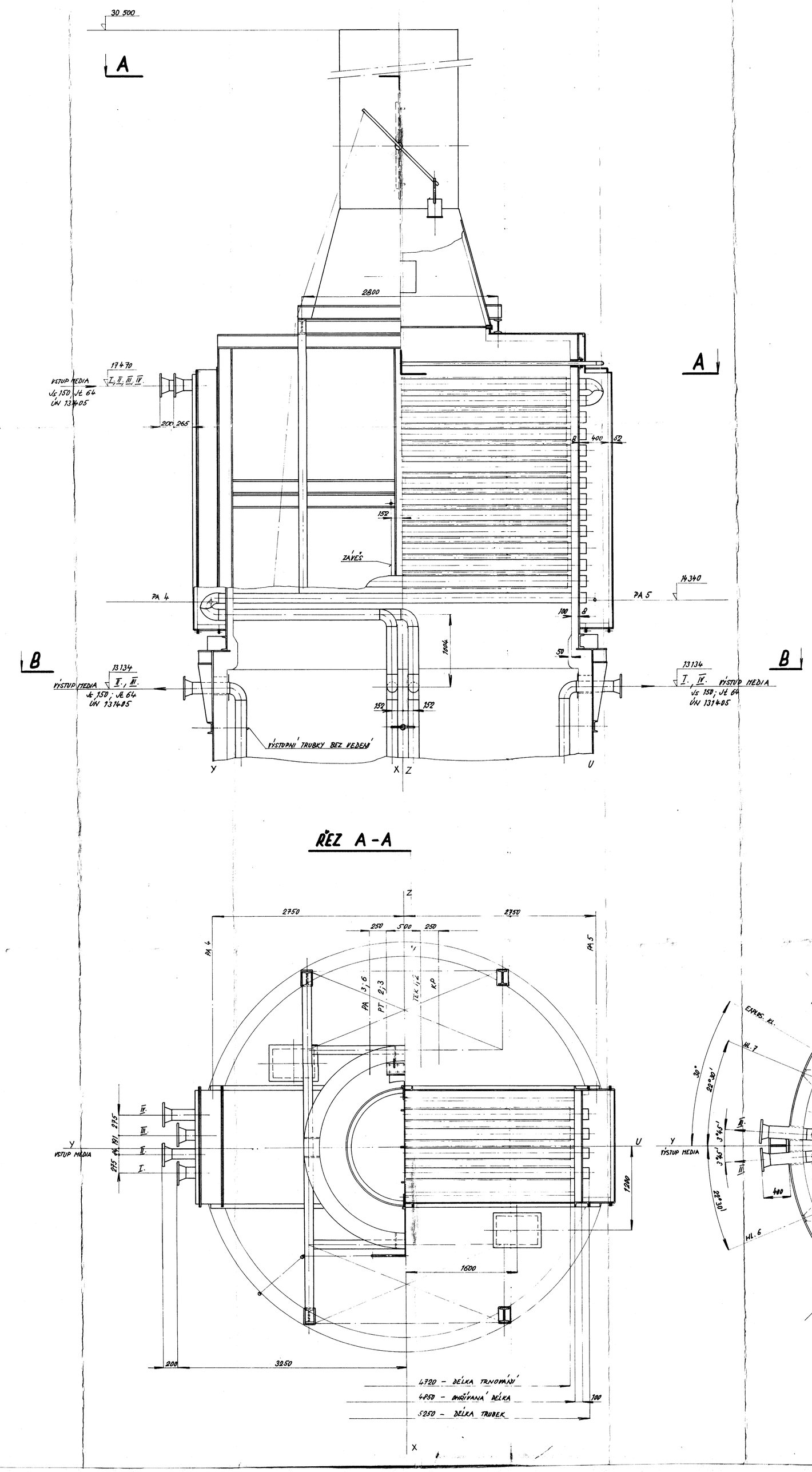
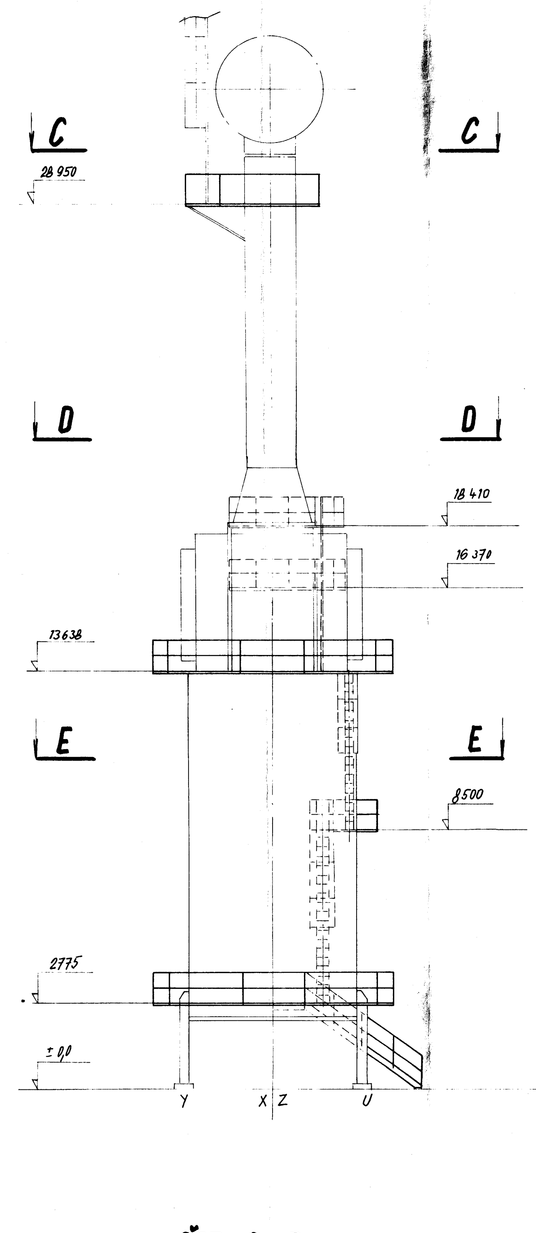




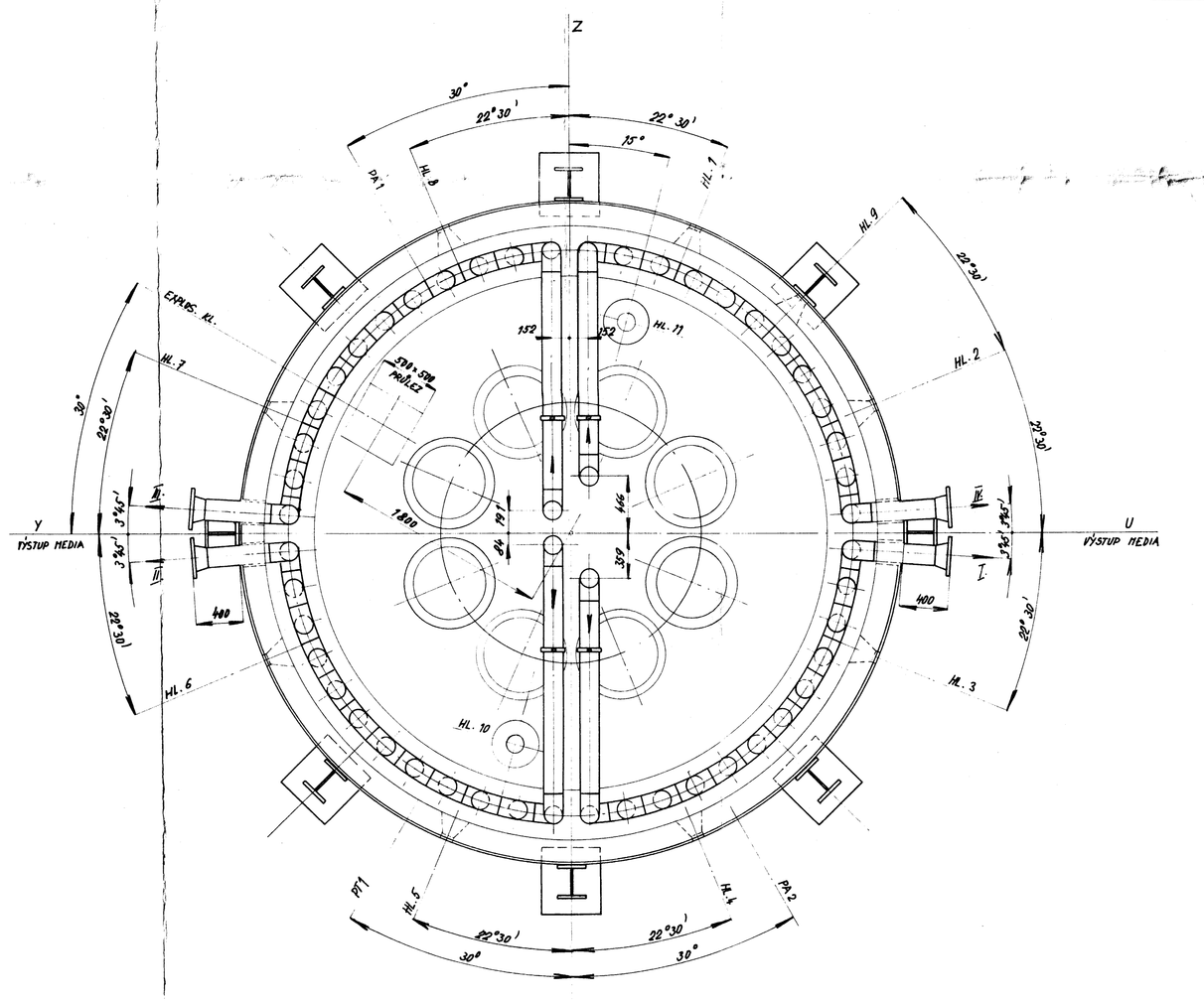
ŘEZ A-A

ROZMÍSTĚNÍ PLOŠIN A ŽEBŘÍKŮ

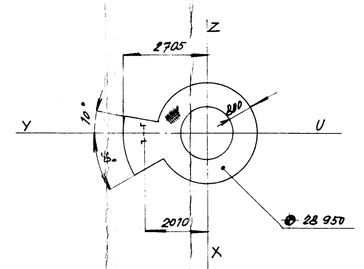
M 1:100



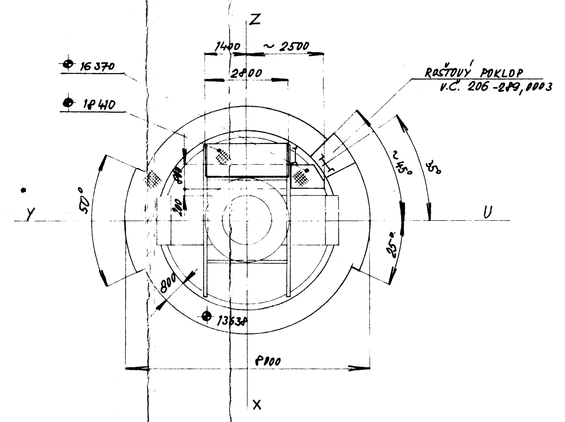
ŘEZ B-B



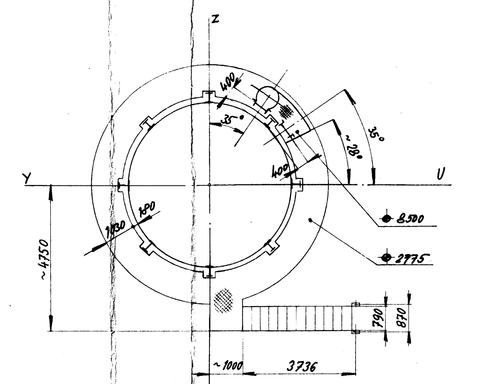
ŘEZ C-C



ŘEZ D-D



ŘEZ E-E



POZNÁMKY:

TRUBKOVÝ SYSTÉM RADIACE BUDE ODESLÁN NA STAVENIŠTĚ VE 4 SEKCÍCH PO 12 TRUBKÁCH, BEZ PŘIVAŘENÝCH VÝSTUPNÍCH HRDEL.

KONVEKCE BUDE DOPRAVOVÁNA JAKO 2 CELKY MIMO OBLEČOVACÍ BOČNÍCH STĚN. ČELNÍ STĚNY BUDOU VYPLNĚNY VE VÝROBNÍ ZÁVODĚ, BOČNÍ STĚNY BUDOU VYZDĚNY NA MONTÁŽI, Z VEKNÍKŮ A ZAPLECHOVÁNY.

PLÁŠŤ RADIACE BUDE NA STAVENIŠTĚ DOPRAVEN PO ČÁSTECH, KRUŽELOVÝ PŘECHOD Z KONFIGURY I CELKU.

PRO TUTO PEC BYL TÉŽ PROVEDEN PEVNOSTNÍ VÝPOČET VNITŘNÍCH PŘESTUPŮ, PŘI KONSTRUKČNÍM ZPRACOVÁNÍ NUTNO BRÁT V ÚVAHU.

PŘÍPUSTNÉ SÍLY A MOMENTY OD VNĚJŠÍHO POTRUBÍ:

$P_x = P_y = P_z = 800$ kp ; $M_x = M_y = M_z = 500$ kp.m ;

ŠÍŘKA ŽEBŘÍKŮ NA PECI JE 40 mm.

PŘÍSLUŠNÉ VÝKRESY:

TECHNOLOGICKÁ ČÁST PROJEKTU :	06 - 121, 0043
ZÁKLADOVÝ PLÁN PECE :	006 - 205, 0021
PARNÍ ODVZDUŠŇOVAČ TRUBEK :	006 - 222, 0046

d						
c						
b						
(a)	16. 10. 70	Teplotní dilatace				PŘ. č.
REV.	DATUM	ZMĚNY				PROV.	CON.
		KRÁLOVOPOLSKÁ STROJÍRNA - BRNO					STAV.
		ARCE: NRC, n.p. KAUČUK KRALUPY n/Vlt. 719 - 209					
ZHOTOVIL:		NÁZEV:				TYP: TV 69 - 102 - 1592	SERIE:
VYROBIL, MONTÁŽNÍ SPRÁVCE		OHŘÍVACÍ PEC 2512 H1					
MĚŘÍTKO: 1:25 / 1:100	DATUM: LEDEN 1970	KRESLIL:	PŘEZKOUŠEL:		OBHÁJIL:	STČLO PŘÍLOHY	006 - 221,0044

ARCHIV